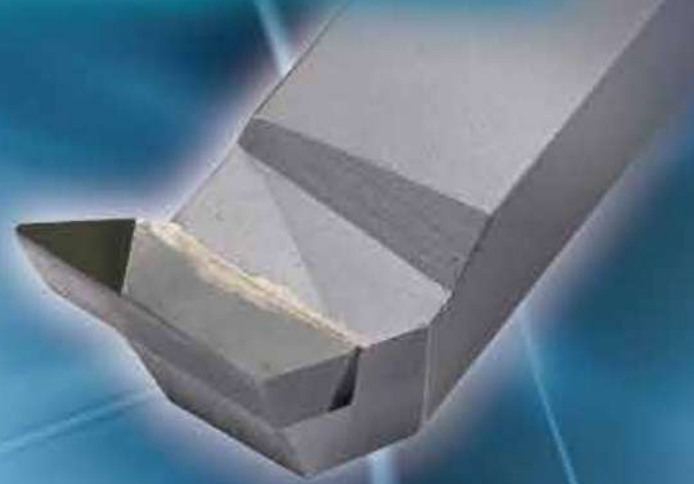


PCD旋削工具

PCD TURNING TOOLS

PCD（多結晶ダイヤモンド焼結体）は、
人造ダイヤモンド粉末を高圧焼結させた
ものとなります。



特性

PCD 工具は被削材の溶着が少なく高精度加工ができ
高速切削、耐摩耗性にも優れトータルコストの削減
が期待できます。

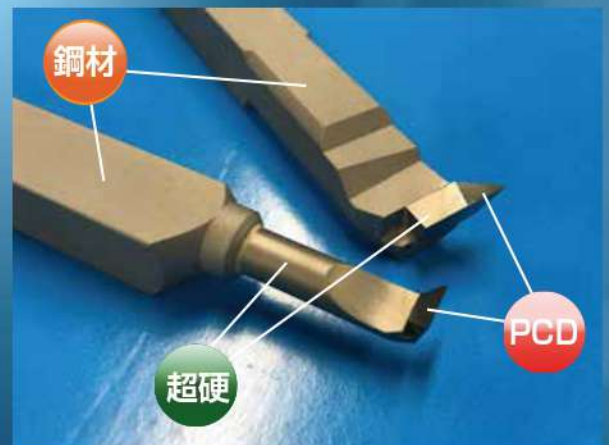
被削材

当社のラインナップ製品は、
Al・Al 合金・Cu・Cu 合金・樹脂・木材等の非金属
の切削に適した工具形状になります。

ToYo Tool® のPCD工具の特徴

PCDロウ付けバイト **高剛性**

鋼材シャンクに超合金をロウ付けし、更に超硬台の上に
PCD をロウ付けして刃付けをしています。鋼材に PCD のロ
ウ付けよりも高剛性となり、高精度な加工が期待できます。
また破損時にも修理が効く設計となっております。



PCDインサート **効率化** **コスト 軽減**

バイトホルダーと PCD チップとに別れる工具となります。
工具交換が容易でノーズ R の変更等の作業効率が上がります。
また PCD チップは大きな PCD です所以再研磨可能と
なります。（摩耗状態にもよりますが 5 回程度の再研が可能
です）

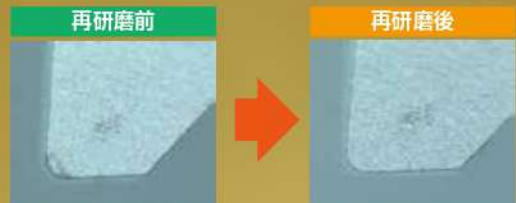
バイトホルダーと PCD チップは当社専用設計ですので合わ
せてご使用下さい。

（※他社の ISO 規格品は使用できませんのでご注意下さい。）



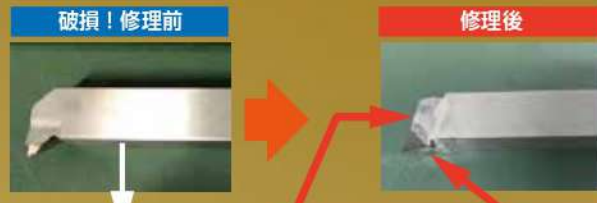
- ・充実のラインナップ製品!
- ・注文製作可能!
- ・修理・再研磨加工!

再研磨



・NR (ノーズR) の変更・刃先形状変更をご指定頂ければ、対応致します。

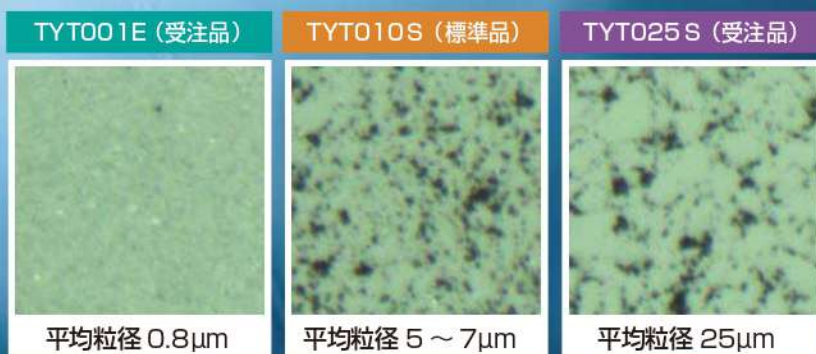
修理



鋼材一体型シャンク
超硬材を使用! 高剛性!
大きなPCD使用!

PCD材種別の特長

PCD形式	平均粒径	特徴	用途例
TYT001E (受注品)	0.8 μ m	・耐チッピング性に優れる ・切れ味が良く、仕上げ面がきれい	・挽目重視 ・アルミ合金 ・プラスチック複合材 ・樹脂等
TYT010S (標準品)	5 μ m ~ 7 μ m	・耐摩耗性と靱性のバランス良	・汎用グレード ・アルミ合金・鋼などの 広範囲で使用可能
TYT025S (受注品)	25 μ m	・耐摩耗性に優れる	・高シリコン含有の アルミニウム ・超硬・セラミック ・CFRP等



※工具形状により、標準品以外を使用する場合があります。

ご注文の流れ



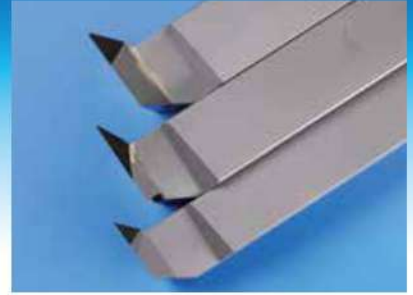
外径用

くし刃
RGT

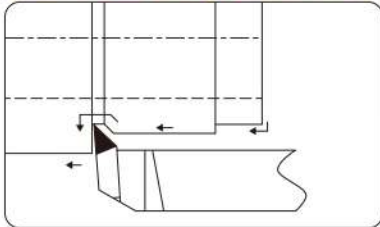
PCD ロウ付けバイト ラインナップ

RGT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』

RGT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1313D-NNW-0501	13	13	13	120	44°	4.5	0.5	0.1	●
RGT1313D-NNT-01	13	13	13	120	44°	4.5		0.1	●
RGT1313D-NNT-02	13	13	13	120	44°	4.5		0.2	●
RGT1616G-NNW-0501	16	16	16	150	44°	6.5	0.5	0.1	●
RGT1616G-NNT-01	16	16	16	150	44°	6.5		0.1	●
RGT1616G-NNT-02	16	16	16	150	44°	6.5		0.2	●
RGT1616G-NN30W-0501	16	16	16	150	30°	6.5	0.5	0.1	●
RGT1616G-NN30T-01	16	16	16	150	30°	6.5		0.1	●
RGT1616G-NN30T-02	16	16	16	150	30°	6.5		0.2	●

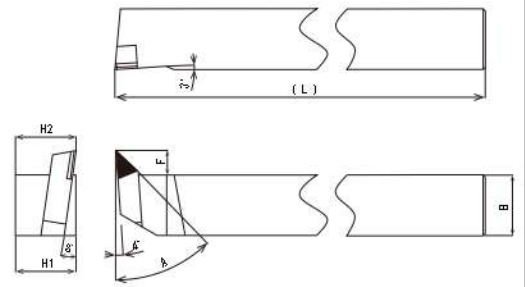
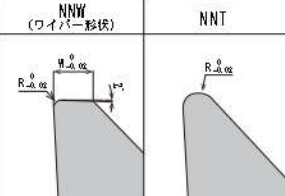


外径用加工例



RGT-NNシリーズ

刃先形状

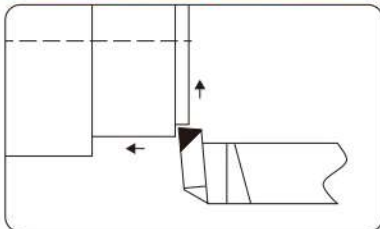


RGT-KH シリーズ 外径用 『片刃』

RGT-KH シリーズ 外径用 『片刃』	B	H1	H2	L	F	R	在庫
RGT1313D-KH-01	13	13	13	120	3.5	0.1	●
RGT1313D-KH-02	13	13	13	120	3.5	0.2	●
RGT1616G-KH-01	16	16	16	150	4.0	0.1	●
RGT1616G-KH-02	16	16	16	150	4.0	0.2	●

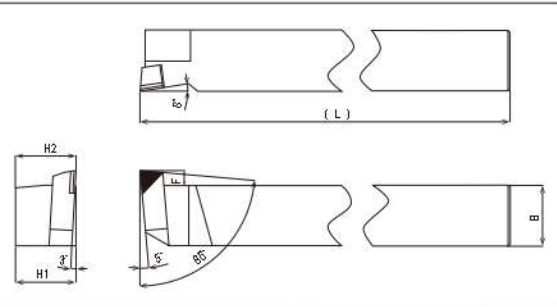
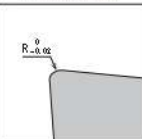


外径用加工例



RGT-KHシリーズ

刃先形状

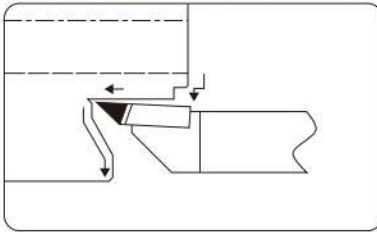


RGT-KK シリーズ 外径用 『片剣』

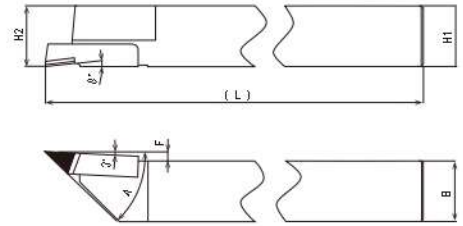
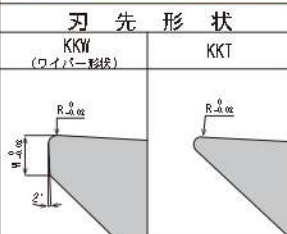
RGT-KK シリーズ 外径用 『片剣』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1616G-KKW-0501	16	16	16	150	44°	2.5	0.5	0.1	●
RGT1616G-KKT-005	16	16	16	150	44°	2.5		0.05	●
RGT1616G-KKT-01	16	16	16	150	44°	2.5		0.1	●
RGT1616G-KK30W-0501	16	16	16	150	30°	2.0	0.5	0.1	●
RGT1616G-KK30T-005	16	16	16	150	30°	2.0		0.05	●
RGT1616G-KK30T-01	16	16	16	150	30°	2.0		0.1	●



外径用加工例



RGT-KKシリーズ



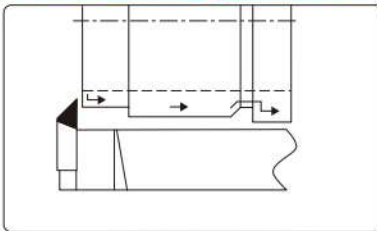
※切込みは、NR(ノーズR) 以下での使用を推奨します。(バリや破損の原因となります)

RGT-UH シリーズ 外径用 『ウラ挽き』

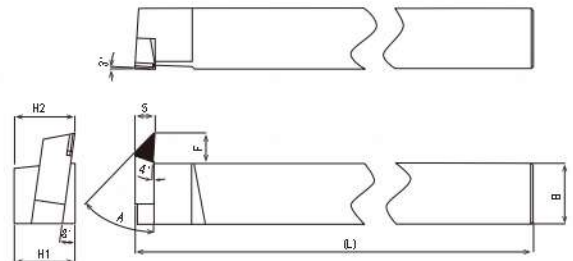
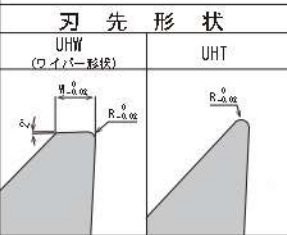
RGT-UH シリーズ 外径用 『ウラ挽き』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫
RGT1616G-UHW-0501	16	16	16	150	44°	8.0	0.5	0.1	●
RGT1616G-UHT-01	16	16	16	150	44°	8.0		0.1	●
RGT1616G-LUHW-0501	16	16	16	150	44°	15.0	0.5	0.1	●
RGT1616G-LUHT-01	16	16	16	150	44°	15.0		0.1	●



外径用加工例



RGT-UHシリーズ



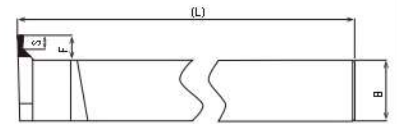
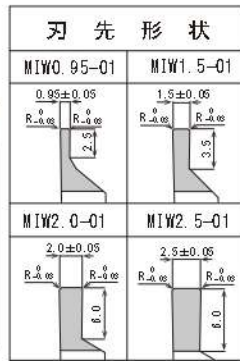
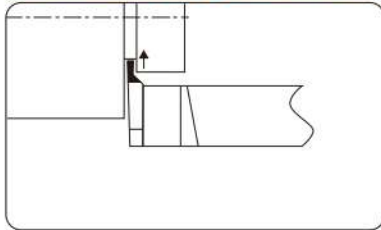
RGT-MI シリーズ 外径用 『溝入れ』

RGT-MI シリーズ 外径用 『溝入れ』	B	H1	H2	L	S	F	W	R	在庫
RGT1616G-MI-W0.95R01	16	16	16	150	2.5	6.5	0.95	0.1	●
RGT1616G-MI-W1.5R01	16	16	16	150	3.5	6.5	1.5	0.1	●
RGT1616G-MI-W2.0R01	16	16	16	150	6.0	6.5	2.0	0.1	●
RGT1616G-MI-W2.5R01	16	16	16	150	6.0	6.5	2.5	0.1	●
RGT1616G-MI-W3.0R01	16	16	16	150	6.0	6.5	3.0	0.1	●



RGT-MIシリーズ

外径用加工例



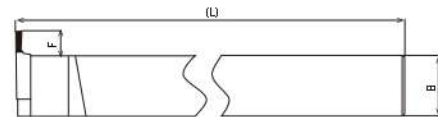
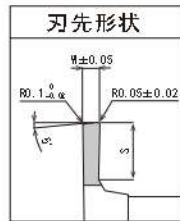
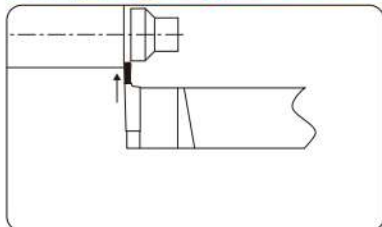
RGT-TK シリーズ 外径用 『突切り』

RGT-TK シリーズ 外径用 『突切り』	B	H1	H2	L	S	F	W	R	在庫
RGT1616G-TK-W1.5	16	16	16	150	5.0	6.5	1.5	0.1/0.05	●



RGT-TKシリーズ

外径用加工例

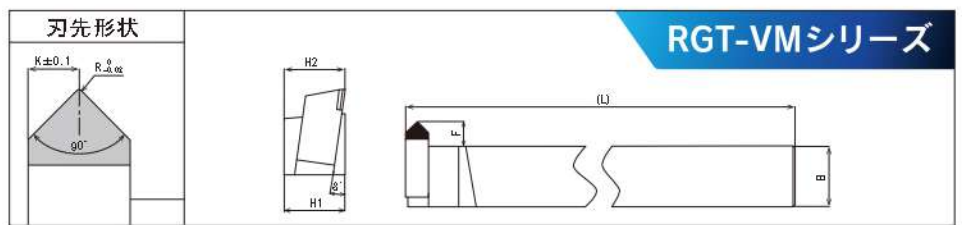
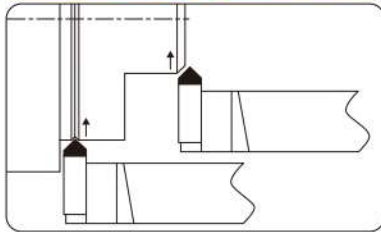


RGT-VM シリーズ 外径用 『90°V溝・面取り』

RGT-VMシリーズ 外径用 『90°V溝・面取り』	B	H1	H2	L	F	K	R	在庫
RGT1616G-90VM-300N01	16	16	16	150	6.5	3.0	0.1	●



外径用加工例

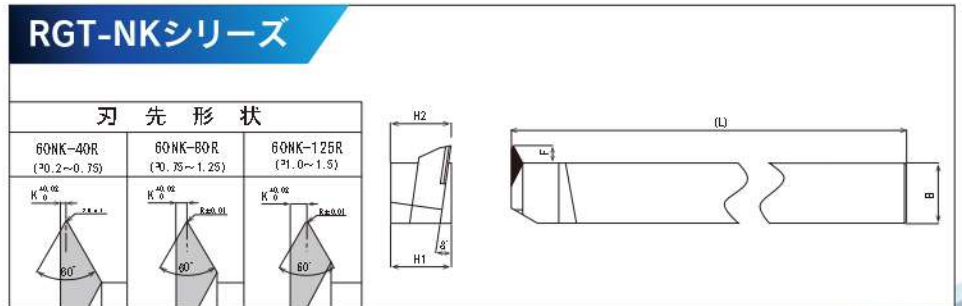
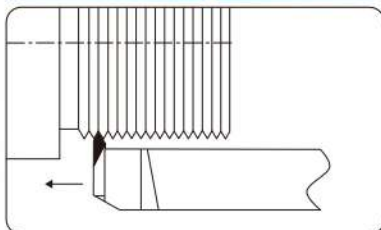


RGT-NK シリーズ 外径用 『60°ネジ切り』

RGT-NKシリーズ 外径用 『60°ネジ切り』	B	H1	H2	L	F	K	R	在庫
RGT1616G-60NK-40R (P0.2~0.75)	16	16	16	150	4.5	0.4	0.05 max フラット	●
RGT1616G-60NK-80R (P0.75~1.25)	16	16	16	150	4.5	0.8	0.07	●
RGT1616G-60NK-125R (P1.0~1.5)	16	16	16	150	4.5	1.25	0.1	●

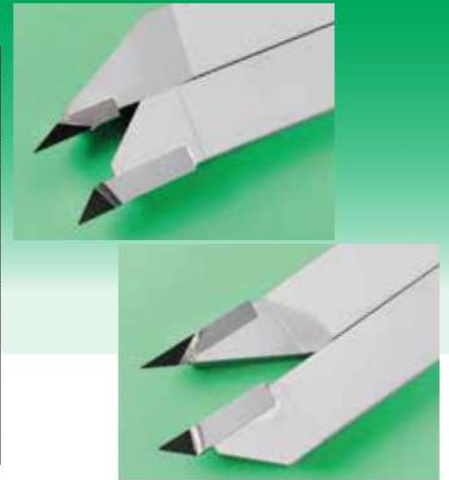


外径用加工例

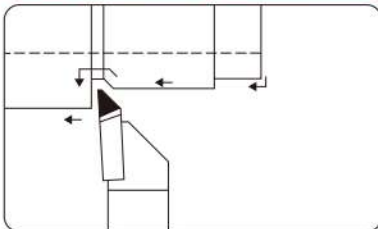


RTT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』

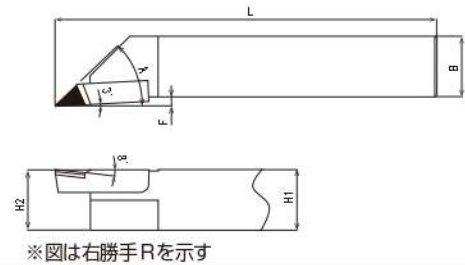
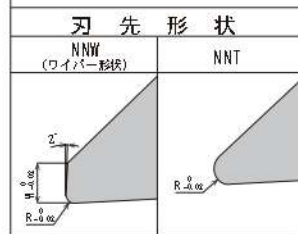
RTT-NN シリーズ 外径用 『前挽き・ネジ逃げ』	B	H1	H2	L	A	F	W	R	在庫	
									R	L
RTT1616B-NNW-0501R	16	16	16	100	44°	2.5	0.5	0.1	●	△
RTT1616B-NNW-0501L	16	16	16	100	44°	2.5	0.5	0.1	△	●
RTT1616B-NNT-01R	16	16	16	100	44°	2.5		0.1	●	△
RTT1616B-NNT-01L	16	16	16	100	44°	2.5		0.1	△	●
RTT1616B-NNT-02R	16	16	16	100	44°	2.5		0.2	●	△
RTT1616B-NNT-02L	16	16	16	100	44°	2.5		0.2	△	●
RTT1616B-NN30W-0501R	16	16	16	100	30°	1.5	0.5	0.1	△	△
RTT1616B-NN30W-0501L	16	16	16	100	30°	1.5	0.5	0.1	△	△
RTT1616B-NN30T-01R	16	16	16	100	30°	1.5		0.1	△	△
RTT1616B-NN30T-01L	16	16	16	100	30°	1.5		0.1	△	△
RTT1616B-NN30T-02R	16	16	16	100	30°	1.5		0.2	△	△
RTT1616B-NN30T-02L	16	16	16	100	30°	1.5		0.2	△	△



外径用加工例



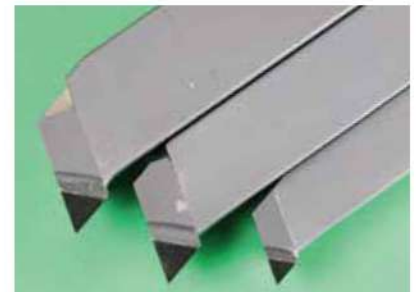
RTT-NNシリーズ



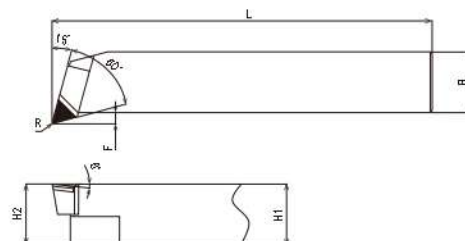
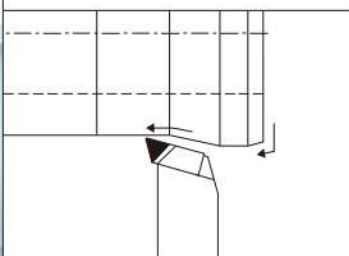
※図は右勝手Rを示す

RTT-K60 シリーズ 汎用 『60° 斜剃バイト』

RTT-K60 シリーズ 汎用 『60° 斜剃バイト』	B	H1	H2	L	F	R	在庫	
							R	L
RTT1010A-K60-01R	10	10	10	80	2	0.1	●	△
RTT1010A-K60-01L	10	10	10	80	2	0.1	△	●
RTT1010A-K60-02R	10	10	10	80	2	0.2	●	△
RTT1010A-K60-02L	10	10	10	80	2	0.2	△	●
RTT1010A-K60-04R	10	10	10	80	2	0.4	●	△
RTT1010A-K60-04L	10	10	10	80	2	0.4	△	●
RTT1313D-K60-01R	13	13	13	120	3	0.1	●	△
RTT1313D-K60-01L	13	13	13	120	3	0.1	△	●
RTT1313D-K60-02R	13	13	13	120	3	0.2	●	△
RTT1313D-K60-02L	13	13	13	120	3	0.2	△	●
RTT1313D-K60-04R	13	13	13	120	3	0.4	●	△
RTT1313D-K60-04L	13	13	13	120	3	0.4	△	●
RTT1616D-K60-01R	16	16	16	120	3	0.1	●	△
RTT1616D-K60-01L	16	16	16	120	3	0.1	△	●
RTT1616D-K60-02R	16	16	16	120	3	0.2	●	△
RTT1616D-K60-02L	16	16	16	120	3	0.2	△	●
RTT1616D-K60-04R	16	16	16	120	3	0.4	●	△
RTT1616D-K60-04L	16	16	16	120	3	0.4	△	●



RTT-K60シリーズ



※図は右勝手Rを示す

●印は在庫品、△印は受注生産品となります。

外径用

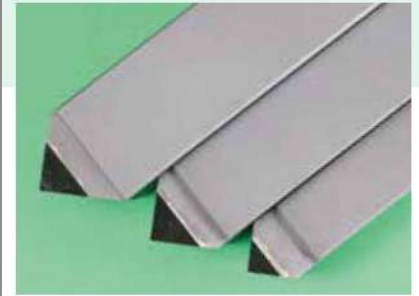
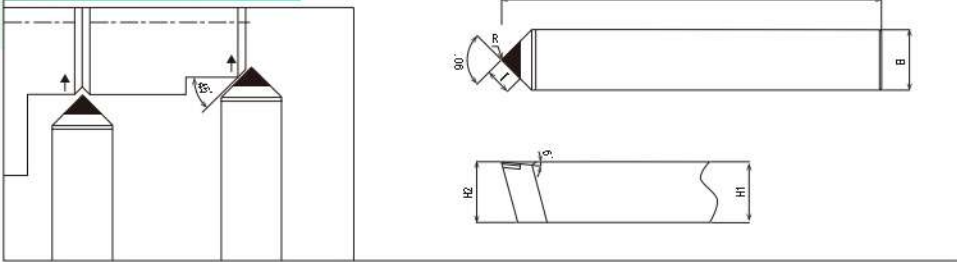
タレット用
RTT

PCD ロウ付けバイト ラインナップ

RTT-CK90 シリーズ
汎用 『直剣 90°』

RTT-CK90 シリーズ 汎用 『直剣 90°』	B	H1	H2	L	I	R	在庫
RTT1010A-CK90-01	10	10	10	80	4.5	0.1	●
RTT1010A-CK90-02	10	10	10	80	4.5	0.2	●
RTT1313B-CK90-01	13	13	13	100	6.5	0.1	●
RTT1313B-CK90-02	13	13	13	100	6.5	0.2	●
RTT1616D-CK90-01	16	16	16	120	6.5	0.1	●
RTT1616D-CK90-02	16	16	16	120	6.5	0.2	●

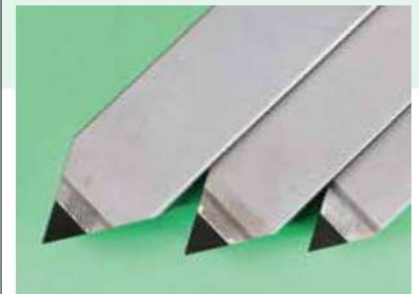
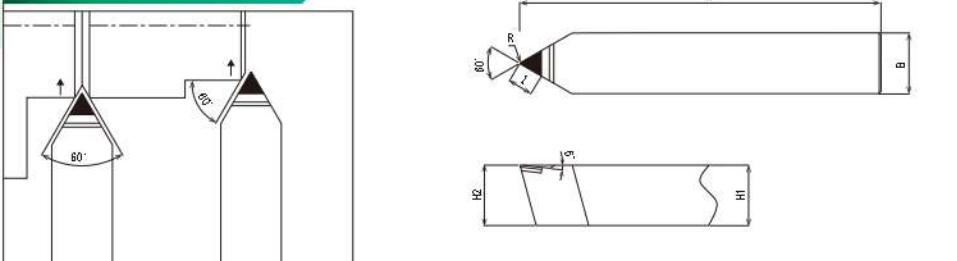
RTT-CK90シリーズ



RTT-CK60 シリーズ
汎用 『直剣 60°』

RTT-CK60 シリーズ 汎用 『直剣 60°』	B	H1	H2	L	I	R	在庫
RTT1010A-CK60-01	10	10	10	80	5	0.1	●
RTT1010A-CK60-02	10	10	10	80	5	0.2	●
RTT1313B-CK60-01	13	13	13	100	6.5	0.1	●
RTT1313B-CK60-02	13	13	13	100	6.5	0.2	●
RTT1616D-CK60-01	16	16	16	120	6.5	0.1	●
RTT1616D-CK60-02	16	16	16	120	6.5	0.2	●

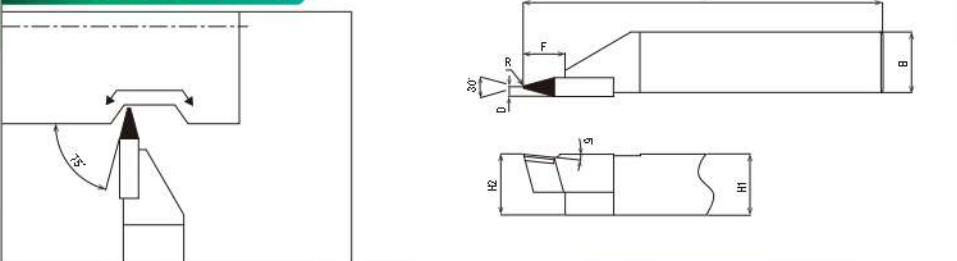
RTT-CK60シリーズ



RTT-CK30 シリーズ
汎用 『直剣 30°』

RTT-CK30 シリーズ 汎用 『直剣 30°』	B	H1	H2	L	F	D	R	在庫
RTT1010A-CK30-04	10	10	10	80	8	2	0.4	●
RTT1010A-CK30-08	10	10	10	80	6.5	2	0.8	●
RTT1313B-CK30-04	13	13	13	100	10	2.5	0.4	●
RTT1313B-CK30-08	13	13	13	100	9	2.5	0.8	●
RTT1616D-CK30-04	16	16	16	120	10	2.5	0.4	●
RTT1616D-CK30-08	16	16	16	120	9	2.5	0.8	●

RTT-CK30シリーズ



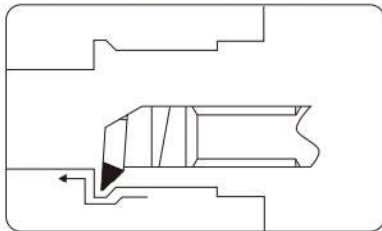
●印は在庫品、△印は受注生産品となります。

RNT-NN シリーズ 内径用 『前挽き・ネジ逃げ』

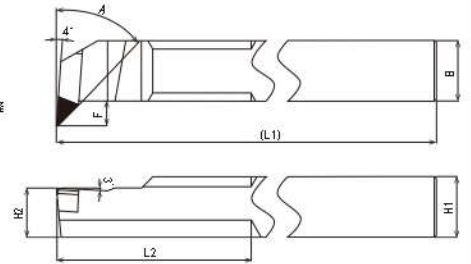
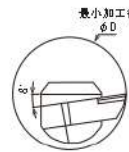
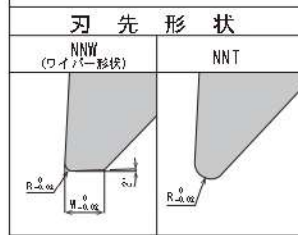
RNT-NN シリーズ 内径用 『前挽き・ネジ逃げ』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	A	W	R	在庫
RNT1313D-NNW-0501	13	13	13	120	40	4.5	φ28~	44°	0.5	0.1	●
RNT1313D-NNW-01	13	13	13	120	40	4.5	φ28~	44°		0.1	●
RNT1313D-NNW-02	13	13	13	120	40	4.5	φ28~	44°		0.2	●
RNT1613G-NNW-0501	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	44°	0.5	0.1	●
RNT1613G-NNW-01	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	44°		0.1	●
RNT1613G-NNW-02	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	44°		0.2	●
RNT2016L-NNW-0501	20	20	16	200	100	6.5	φ35~	44°	0.5	0.1	●
RNT2016L-NNW-01	20	20	16	200	100	6.5	φ35~	44°		0.1	●
RNT2016L-NNW-02	20	20	16	200	100	6.5	φ35~	44°		0.2	●
RNT1613G-NN30W-0501	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	30°	0.5	0.1	●
RNT1613G-NN30T-01	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	30°		0.1	●
RNT1613G-NN30T-02	16	16	13	150	50	6.5	φ30~	30°		0.2	●



内径用加工例



RNT-NNシリーズ

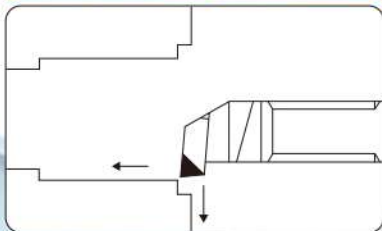


RNT-KH シリーズ 内径用 『片刃』

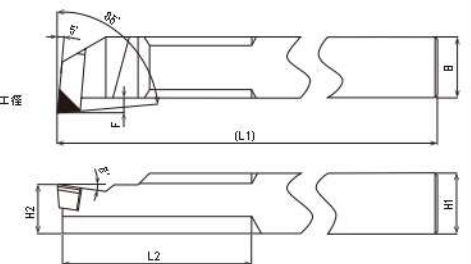
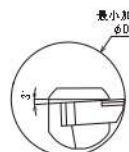
RNT-KH シリーズ 内径用 『片刃』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	R	在庫
RNT1313D-KH-01	13	13	13	120	40	3.5	φ30~	0.1	●
RNT1313D-KH-02	13	13	13	120	40	3.5	φ30~	0.2	●
RNT1613G-KH-01	16	16	13	150	50	4	φ30~	0.1	●
RNT1613G-KH-02	16	16	13	150	50	4	φ30~	0.2	●
RNT2016L-KH-01	20	20	16	200	100	4	φ38~	0.1	●
RNT2016L-KH-02	20	20	16	200	100	4	φ38~	0.2	●



内径用加工例



RNT-KHシリーズ

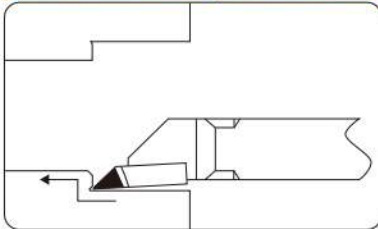


RNT-KK シリーズ 内径用 『片剣』

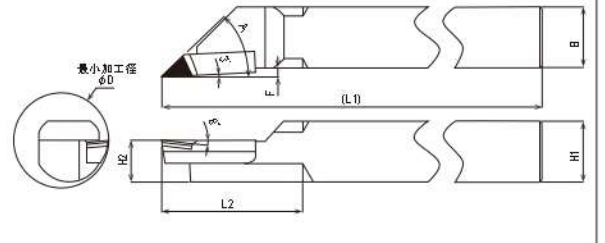
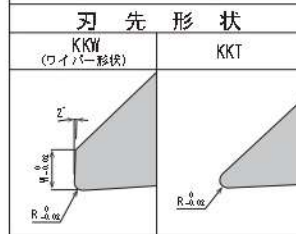
RNT-KK シリーズ 内径用 『片剣』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	A	W	R	在庫
RNT1611G-KKW-0501	16	16	11	150	35	2.5	φ25.0 ~	44°	0.5	0.1	●
RNT1611G-KKT-005	16	16	11	150	35	2.5	φ25.0 ~	44°	△	0.05	●
RNT1611G-KKT-01	16	16	11	150	35	2.5	φ25.0 ~	44°	△	0.1	●
RNT1611G-KK30W-0501	16	16	11	150	35	2.0	φ35.0 ~	30°	0.5	0.1	●
RNT1611G-KK30T-005	16	16	11	150	35	2.0	φ35.0 ~	30°	△	0.05	●
RNT1611G-KK30T-01	16	16	11	150	35	2.0	φ35.0 ~	30°	△	0.1	●



内径用加工例



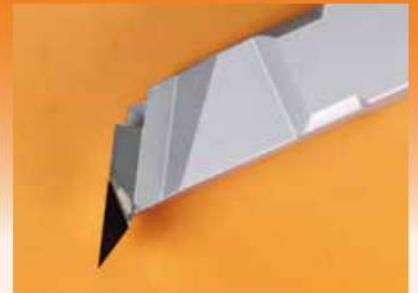
RNT-KKシリーズ



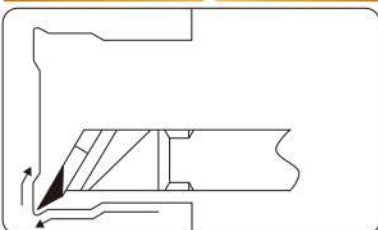
※切込みは、NR(ノーズR) 以下のご使用を推奨します。(バリや破損の原因となります)

RNT-NU シリーズ 内径用 『ぬすみ』

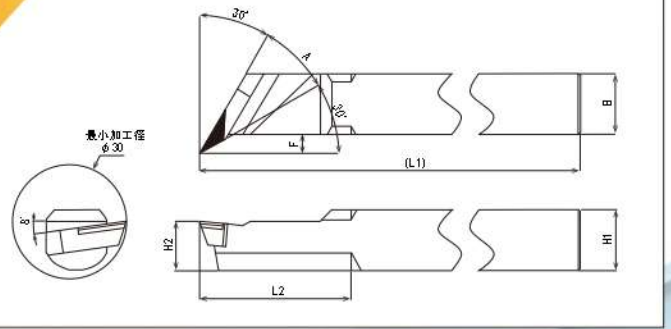
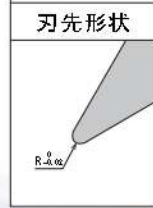
RNT-NU シリーズ 内径用 『ぬすみ』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	A	R	在庫
RNT1613G-NUT-005	16	16	16	150	40	5.0	φ30 ~	30°	0.05	●
RNT1613G-NUT-01	16	16	16	150	40	5.0	φ30 ~	30°	0.1	●



内径用加工例



RNT-NUシリーズ

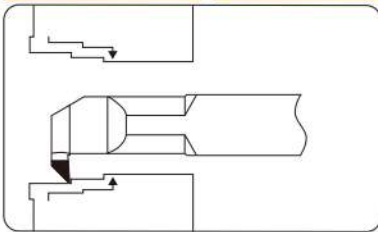


RNT-UH シリーズ 内径用 『ウラ挽き』

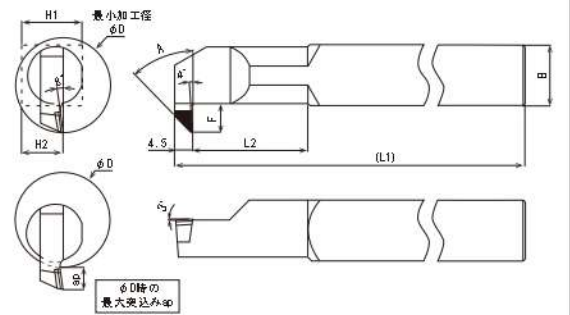
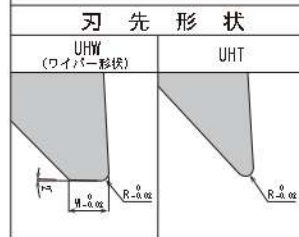
RNT-UH シリーズ 内径用 『ウラ挽き』	B	H1	H2	L1	L2	F	最大突込み (φD加工時)	φD	A	W	R	在庫
RNT1611G-UHW-0501	16	16	11	150	35	7.5	ap=6.0	φ25~	44°	0.5	0.1	●
RNT1611G-UHT-01	16	16	11	150	35	7.5	ap=6.0	φ25~	44°		0.1	●
RNT1611G-LUHW-0501	16	16	11	150	35	11.5	ap=10.0	φ30~	44°	0.5	0.1	●
RNT1611G-LUHT-01	16	16	11	150	35	11.5	ap=10.0	φ30~	44°		0.1	●



内径用加工例



RNT-UHシリーズ

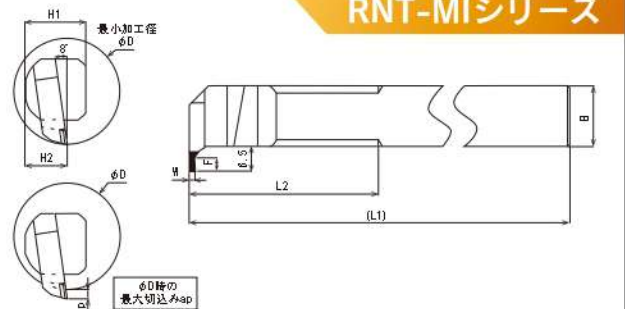
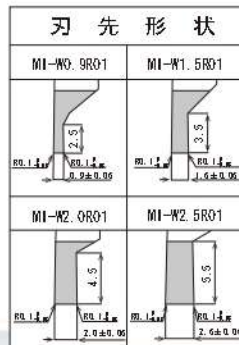
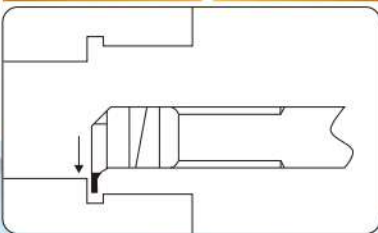


RNT-MI シリーズ 内径用 『溝入れ』

RNT-MI シリーズ 内径用 『溝入れ』	B	H1	H2	L1	L2	切込み Max (φD加工時)	F	φD	W	R	在庫
RNT1611G-MI-W0.9R01	16	16	11	150	50	1.5	2.5	φ28~	0.9	0.1	●
RNT1611G-MI-W1.5R01	16	16	11	150	50	2.5	3.5	φ28~	1.5	0.1	●
RNT1611G-MI-W2.0R01	16	16	11	150	50	3.5	4.5	φ28~	2.0	0.1	●
RNT1611G-MI-W2.5R01	16	16	11	150	50	4.0	5.5	φ28~	2.5	0.1	●



内径用加工例



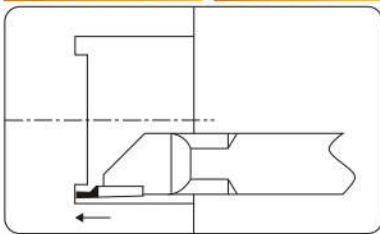
RNT-MIシリーズ

RNT-TMR シリーズ 右勝手 『端面溝入れ』

RNT-TMR シリーズ 右勝手 『端面溝入れ』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	W	R	在庫
RNT1611G-TMR-W0.9R01	16	16	11	150	40	2.5	φ30 ~	0.9	0.1	●
RNT1611G-TMR-W1.5R01	16	16	11	150	40	3.5	φ30 ~	1.5	0.1	●
RNT1611G-TMR-W2.0R01	16	16	11	150	40	5.0	φ30 ~	2.0	0.1	●
RNT1611G-TMR-W2.5R01	16	16	11	150	40	6.0	φ30 ~	2.5	0.1	●

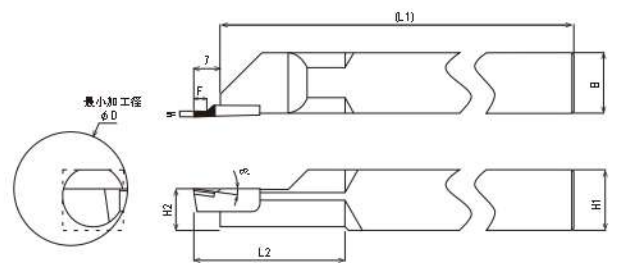


内径用加工例



刃先形状	
TMR-W0.9R01	TMR-W1.5R01
TMR-W2.0R01	TMR-W2.5R01

RNT-TMRシリーズ

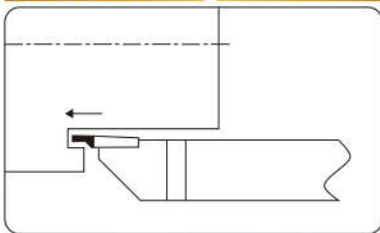


RNT-TML シリーズ 左勝手 『端面溝入れ』

RNT-TML シリーズ 左勝手 『端面溝入れ』	B	H1	H2	L1	F	φD	W	R	在庫
RNT1611G-TML-W0.9R01	16	16	11	150	2.5	φ30 ~	0.9	0.1	●
RNT1611G-TML-W1.5R01	16	16	11	150	3.5	φ30 ~	1.5	0.1	●
RNT1611G-TML-W2.0R01	16	16	11	150	5.0	φ30 ~	2.0	0.1	●
RNT1611G-TML-W2.5R01	16	16	11	150	6.0	φ30 ~	2.5	0.1	●

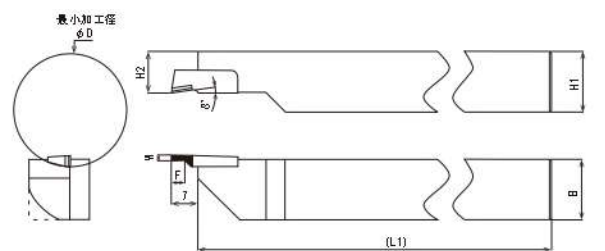


内径用加工例



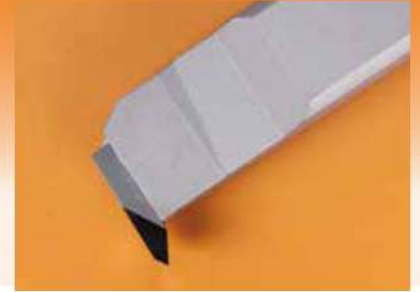
刃先形状	
TML-W0.9R01	TML-W1.5R01
TML-W2.0R01	TML-W2.5R01

RNT-TMLシリーズ

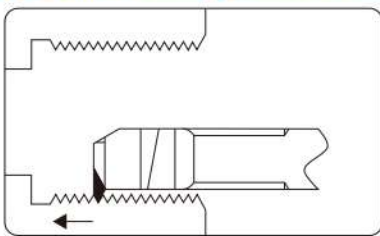


RNT-NK シリーズ 内径用 『60°ネジ切り』

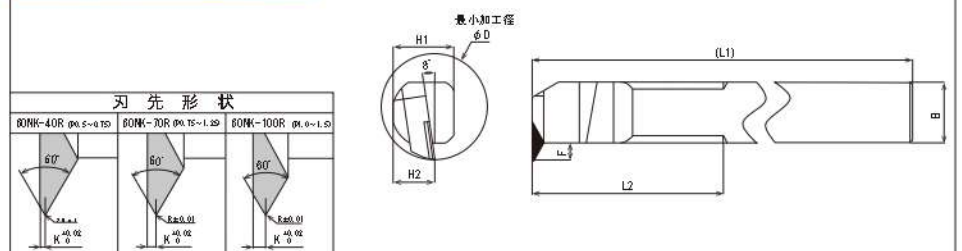
RNT-NK シリーズ 内径用 『60°ネジ切り』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	K	R	在庫
RNT1611G-60NK-40R (P0.5 ~ 0.75)	16	16	11	150	50	4.5	M28 以上	0.4	0.05 MAXフラット	●
RNT1611G-60NK-70R (P0.75 ~ 1.25)	16	16	11	150	50	4.5	M28 以上	0.7	0.05	●
RNT1611G-60NK-100R (P1.0 ~ 1.5)	16	16	11	150	50	4.5	M28 以上	1.0	0.07	●



内径用加工例

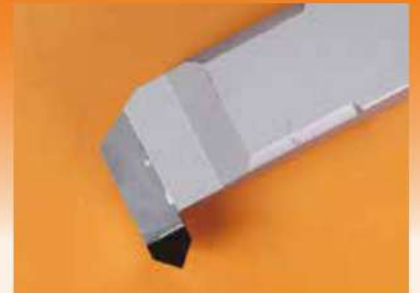


RNT-NKシリーズ

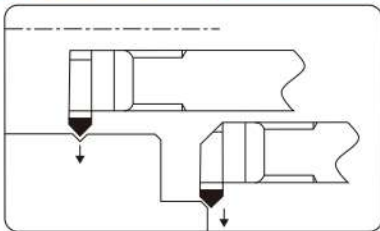


RNT-90VM シリーズ 内径用 『90°V溝・面取り』

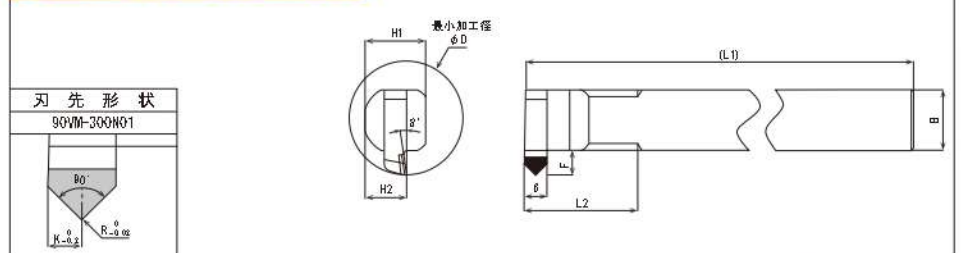
RNT-90VM シリーズ 内径用 『90°V溝・面取り』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	R	K	在庫
RNT1611G-90VM-300N01	16	16	11	150	50	6.5	φ30 ~	0.1	3.0	●



内径用加工例



RNT-90VMシリーズ



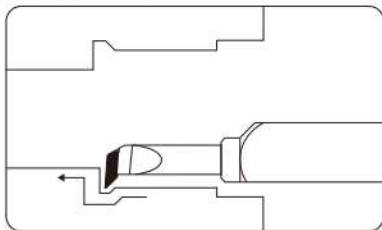


RSNT-NN シリーズ 小径用 『前挽き・ネジ逃げ』

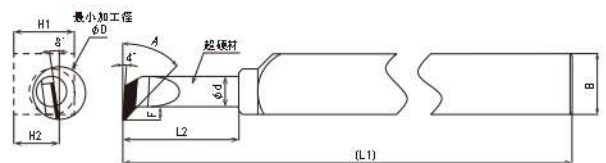
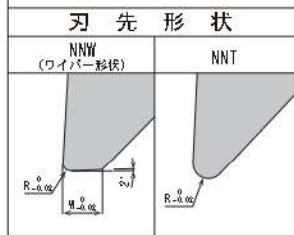
RSNT-NN シリーズ 小径用 『前挽き・ネジ逃げ』	B	H1	H2	L1	L2	φd	F	φD	A	W	R	在庫
RSNT6L20F-NNW-0501	16	16	11	140	20	6.0	2	φ10~	44°	0.5	0.1	●
RSNT6L20F-NNT-01	16	16	11	140	20	6.0	2	φ10~	44°		0.1	●
RSNT6L20F-NNT-02	16	16	11	140	20	6.0	2	φ10~	44°		0.2	●
RSNT8L30G-NNW-0501	16	16	12	150	30	8.0	3.0	φ14~	44°	0.5	0.1	●
RSNT8L30G-NNT-01	16	16	12	150	30	8.0	3.0	φ14~	44°		0.1	●
RSNT8L30G-NNT-02	16	16	12	150	30	8.0	3.0	φ14~	44°		0.2	●
RSNT8L30G-NN30W-0501	16	16	12	150	30	8.0	3.5	φ14~	30°	0.5	0.1	●
RSNT8L30G-NN30T-01	16	16	12	150	30	8.0	3.5	φ14~	30°		0.1	●
RSNT8L30G-NN30T-02	16	16	12	150	30	8.0	3.5	φ14~	30°		0.2	●
RSNT10L40H-NNW-0501	16	16	11	160	40	10.0	3.5	φ16~	44°	0.5	0.1	●
RSNT10L40H-NNT-01	16	16	11	160	40	10.0	3.5	φ16~	44°		0.1	●
RSNT10L40H-NNT-02	16	16	11	160	40	10.0	3.5	φ16~	44°		0.2	●



小径用加工例



RSNT-NNシリーズ

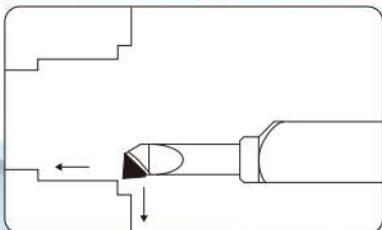


RSNT-KH シリーズ 小径用 『片刃』

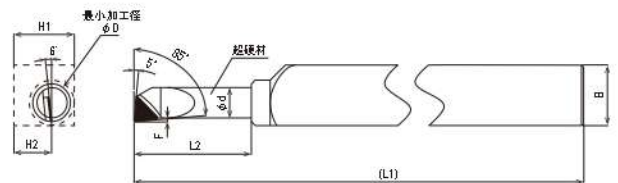
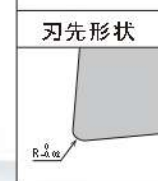
RSNT-KH シリーズ 小径用 『片刃』	B	H1	H2	L1	L2	φd	F	φD	R	在庫
RSNT4L15F-KH-01	16	16	10.5	140	15	4.0	0.5	φ5.5~	0.1	●
RSNT4L15F-KH-02	16	16	10.5	140	15	4.0	0.5	φ5.5~	0.2	●
RSNT6L20F-KH-01	16	16	10	140	20	6.0	0.5	φ8.0~	0.1	●
RSNT6L20F-KH-02	16	16	10	140	20	6.0	0.5	φ8.0~	0.2	●
RSNT8L30G-KH-01	16	16	10	150	30	8.0	1.0	φ10.0~	0.1	●
RSNT8L30G-KH-02	16	16	10	150	30	8.0	1.0	φ10.0~	0.2	●
RSNT10L40H-KH-01	16	16	10	160	40	10.0	1.0	φ12.0~	0.1	●
RSNT10L40H-KH-02	16	16	10	160	40	10.0	1.0	φ12.0~	0.2	●



小径用加工例



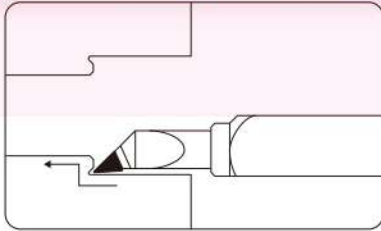
RSNT-KHシリーズ



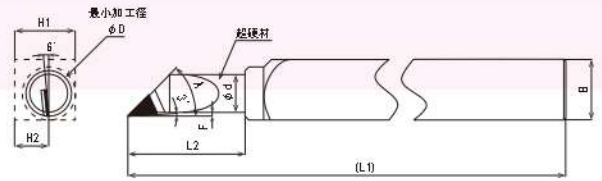
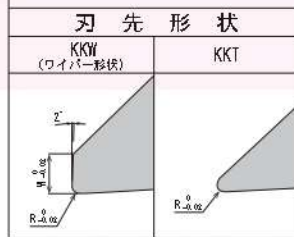
RSNT-KK シリーズ 小径用 『片削』

RSNT-KK シリーズ 小径用 『片削』	B	H1	H2	L1	L2	φd	F	φD	A	W	R	在庫
RSNT10L30G-KKW-0501	16	16	9	150	30	10.0	1.0	φ12~	45°	0.5	0.1	●
RSNT10L30G-KKT-01	16	16	9	150	30	10.0	1.0	φ12~	45°		0.1	●

小径用加工例



RSNT-KKシリーズ



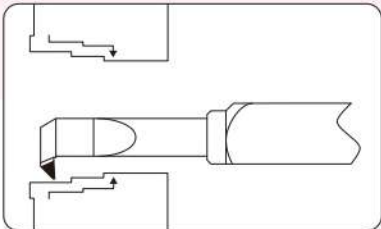
※切込みは、NR（ノーズR）以下でのご使用を推奨します。
（バリや破損の原因となります）



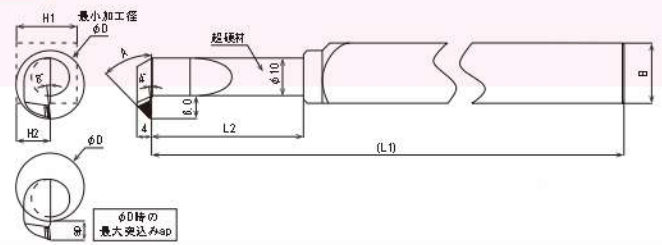
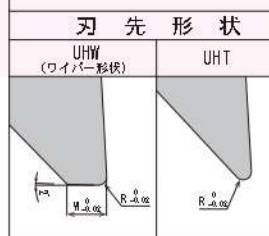
RSNT-UH シリーズ 小径用 『ウラ挽き』

RSNT-UH シリーズ 小径用 『ウラ挽き』	B	H1	H2	L1	L2	最大突込み (φD加工時)	φD	A	W	R	在庫
RSNT10L40H-UHW-0501	16	16	9	160	40	ap=5.0	φ18~	44°	0.5	0.1	●
RSNT10L40H-UHT-01	16	16	9	160	40	ap=5.0	φ18~	44°		0.1	●

小径用加工例



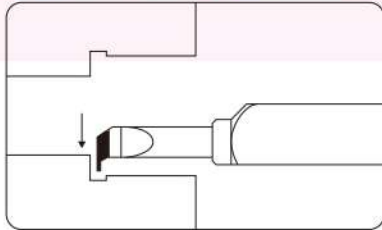
RSNT-UHシリーズ



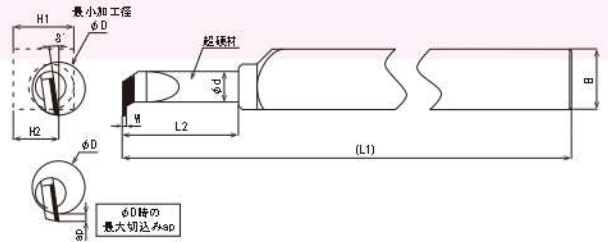
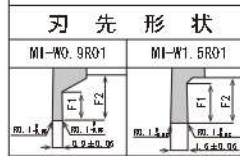
RSNT-MI シリーズ 小径用 『溝入れ』

RSNT-MI シリーズ 小径用 『溝入れ』	B	H1	H2	L1	L2	φd	切込み Max (φD 加工時)	F1	F2	φD	W	R	在庫
RSNT6L20F-MI-W0.9R01	16	16	11	140	20	6.0	ap=1.0	2.0	3.0	φ10~	0.9	0.1	●
RSNT6L20F-MI-W1.5R01	16	16	11	140	20	6.0	ap=1.0	2.5	3.0	φ10~	1.5	0.1	●
RSNT10L40H-MI-W0.9R01	16	16	11	160	40	10.0	ap=2.0	2.5	4.0	φ16~	0.9	0.1	●
RSNT10L40H-MI-W1.5R01	16	16	11	160	40	10.0	ap=2.5	3.5	4.0	φ16~	1.5	0.1	●

小径用加工例



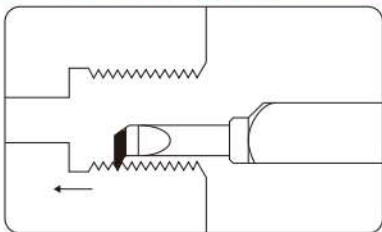
RSNT-MIシリーズ



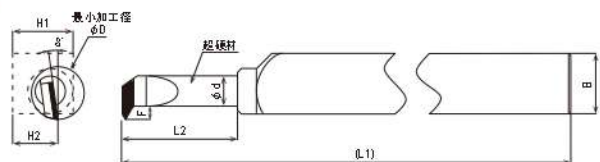
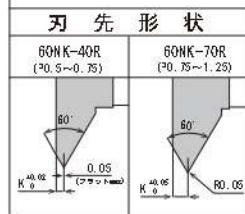
RSNT-NK シリーズ 小径用 『60°ネジ切り』

RSNT-NK シリーズ 小径用 『60°ネジ切り』	B	H1	H2	L1	L2	φd	F	φD	K	R	在庫
RSNT6L20F-60NK-40R (P0.5 ~ 0.75)	16	16	11	140	20	6.0	3.0	M12 以上	0.4	0.05 MAXフラット	●
RSNT6L20F-60NK-70R (P0.75 ~ 1.25)	16	16	11	140	20	6.0	3.0	M12 以上	0.7	0.05	●
RSNT10L40H-60NK-40R (P0.5 ~ 0.75)	16	16	11	160	40	10.0	3.5	M16 以上	0.4	0.05 MAXフラット	●
RSNT10L40H-60NK-70R (P0.75 ~ 1.25)	16	16	11	160	40	10.0	3.5	M16 以上	0.7	0.05	●

小径用加工例



RSNT-NKシリーズ

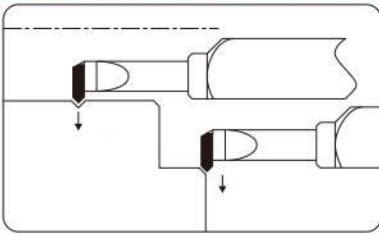


RSNT-90VM シリーズ 小径用 『90°V溝・面取り』



RSNT-90VM シリーズ 小径用 『90°V溝・面取り』	B	H1	H2	L1	L2	F	φD	R	K	在庫
RSNT8L30G-90VM-150N01	16	16	12	150	30	3.0	φ14~	0.1	1.5	●

小径用加工例



RSNT-90VMシリーズ

